06.05.20. 8-Акл З єднання оборки з нижньою частиною спідниці

 Нижний срезоборки можно обработать швом в подгибку с закрытым срезом, зигзагообразной строчкой, оверлочной строчкой или отделочными деталями: оборкой, воланом, складками. Соединить детали можно стачным швом, накладным швом

Подготовленную и обработанную оборку лицевой стороной приметать к лицевой стороне нижнего среза платья на расстоянии 10мм

- стачать срезы, обработать зигзагообразной строчкой. Заутюжить шов в сторону основной детали

Правила безопасной работы в мастерской

Соединение оборки с нижней частью платья

Задача: На пошив платья требуется 2м 40см ткани. Сколько платьев можно пошить из 24метров?из 48м?

8-А кл. Обробка виточок

Что такое вытачка и для чего она нужна?

- Как же из плоских деталей получить изделие, соответствующее объёмным формам женской фигуры? В этом заключается основная задача швейного процесса. Из числа средств, с помощью которых решается эта задача, наиболее распространёнными являются вытачки, они помогают создать необходимое облегание фигуры. Вывод: Излишки ткани на фигуре убирают в вытачки.

Вытачки могут быть выполнены от среза и в середине детали. Вытачки от среза - 1 - (1, швейное изделие с вытачками) имеют форму треугольника и применяются в поясных и плечевых изделиях. По линии талии в поясных изделиях располагают три вытачки - переднюю, боковую и заднюю (чертёж юбки, образцы швейных изделий). По конструкции эти вытачки делятся на разрезные и неразрезные. Разрезные вытачки применяют при обработке изделий из толстых недорогих тканей

Вытачки в середине детали имеют форму ромба и применяются в основном в плечевых изделиях.

Обработка вытачек.

Для обработки вытачки деталь перегибают по средней линии лицевой стороной внутрь. Чтобы слои ткани не сдвигались при обработке, вытачку скалывают булавками, располагая их перпендикулярно к линии шва. Смётывание производят по боковой линии, начиная от вершины вытачки к срезу детали. А стачивают от среза к вершине, постепенно сводя строчку на нет. В начале и в конце строчки делают закрепку .Если вытачка расположена в середине детали, смётывание и стачивание её сторон начинают от одной из вершин.